

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-32

Fecha de emisión:
Revisión:

2025-03-19
02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Magnitud / Instrumento de medida a calibrar	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto/ Termómetros de líquido en vidrio.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baño líquido y Horno con bloque. Características de los medios: Profundidad de inmersión: (50 y 16) cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: (3 y 4) cm.	(0.050 a 0.35) °C	Termómetro de resistencia con indicador Marca: ASL Modelo: F250 MKII Exactitud: 0.010 °C Incertidumbre: (0.023 a 0.081) °C T-75 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio.
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: Con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baño líquido y Horno con bloque. Características de los medios: Profundidad de inmersión: (50 y 16) cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: (3 y 4) cm.	(0.071 a 0.32) °C	Termómetro de resistencia con indicador Marca: ASL Modelo: F250 MKII Exactitud: 0.010 °C Incertidumbre: (0.023 a 0.081) °C T-75 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1.- José Luz Martínez Lara
- 2.- Gerardo Martínez Tapia